

Principe de la scie à ruban

La scie à ruban est une machine-outil qui met en rotation une bande en acier fermée sur elle-même ; elle sert principalement au délignage de plateaux en menuiserie. Elle permet également le chantournage en utilisant des lames de faible largeur. Son action diffère de celle de la scie circulaire notamment par sa hauteur de coupe et ses capacités de chantournage.



Identification des risques

- Coupure et mutilations par rapprochement de la main
- Brûlure par l'échauffement des pièces coupées
- Bruit émis par la scie à ruban lors de la coupe



Mode opératoire et Bonnes Pratiques

- Libérer le poste de travail de tout encombrement
- Ne pas couper des matériaux contenant de l'amiante
- Vérifier l'état d'usure de la lame à ruban
- Régler la vitesse de coupe en fonction du matériau à couper
- Mettre les équipements de protection individuelle nécessaires
- Contrôler le bon fonctionnement de la scie circulaire en la faisant fonctionner à vide (absence de vibrations anormales, d'échauffement...)
- Assurer un périmètre de sécurité suffisant autour de l'aire de travail
- Procéder à l'inspection du serrage de la pièce dans l'étau afin de s'assurer qu'il est solidement maintenu
- En cas de vibrations anormales, arrêter la scie à ruban
- En cas d'endommagement de la lame, arrêter l'appareil et changer immédiatement la lame.

Après le travail : Ranger et nettoyer le poste de travail

- Assurer un entretien régulier de la scie à ruban (nettoyage...)
- Avant toute intervention d'entretien, couper l'alimentation électrique

Bonnes Pratiques de l'Opérateur

Utiliser les EPI suivants :

- Chaussures de sécurité
- Vêtements de travail en coton ajustés et pantalon long et manches longues)
- Gants (résistants aux coupures et à la chaleur)
- Protection auditive (casque antibruit ou bouchons d'oreilles)
- Lunettes de protection enveloppantes (avec coques latérales)

