

FICHE DE POSTE : TOURET A MEULER

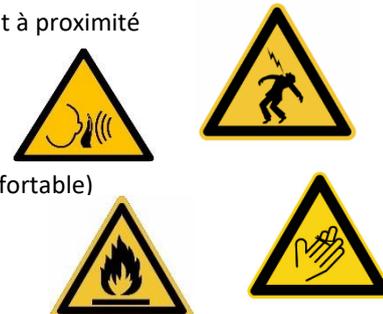
Principe du touret à meuler

Il s'agit d'un appareil destiné à entretenir et affûter des outils tranchants ou façonner de petites pièces métalliques



Identification des risques

- **Projection** de particules au niveau du corps et du visage de l'agent, voire d'un tiers se trouvant à proximité
- **Happement** par la meule en rotation
- **Incendie** par la projection d'étincelles
- **Brûlure** par l'échauffement des pièces meulées
- **Bruit** émis par la meuleuse lors de la coupe (émission généralement > à 85 dB(A))
- **Manutention manuelle** de la pièce à meuler (maintien d'une position dans une posture inconfortable)
- **Vibrations** de la pièce à meuler (troubles circulatoires ou nerveux au niveau des mains)
- **Electrocution** par un mauvais état de l'appareil ou du câble électrique
- **Inhalation** de poussières



Mode opératoire et Bonnes Pratiques

- Installer et fixer le touret dans un **poste de travail aéré et éloigné des zones de stockage** (carburants, bois...) et **des zones de circulation** (collègues, public...)
- **Libérer le poste de travail de tout encombrement**
- Utiliser une **meule adaptée aux pièces travaillées** (taille des grains, brosses)
- Vérifier **l'état d'usure de la meule** (remplacer toute meule fissurée ou endommagée).
- **Redresser la meule** si nécessaire (avec une pierre à fusil)
- S'assurer que les **dispositifs de sécurité** sont en place et en bon état (carter de protection de la meule, écran de protection contre les projections, support de pièces...)
- Régler **un écart de 2 mm entre le bord du support de pièces et la surface de travail de la meule.**
- **Vérifier l'état du câble électrique** avant de mettre en route le touret
- Mettre les **équipements de protection individuelle** nécessaires
- Dans la mesure du possible, positionner la pièce à meuler afin de travailler dans de **bonnes conditions ergonomiques.**
- **Contrôler** le bon fonctionnement du touret en le faisant tourner à vide (absence de vibrations anormales, d'échauffement...)
- **Toujours travailler en position stable** en tenant la pièce à meuler fermement avec les **deux mains**
- **Assurer un périmètre de sécurité** suffisant autour de l'aire de travail.
- **Surveiller les zones de retombées des étincelles**
- Procéder à **l'inspection régulière de la meule** afin de s'assurer qu'elle est solidement maintenue et ne présente aucune dégradation
- En cas de **vibrations anormales, arrêter le touret**
- **En cas d'endommagement de la meule, débrancher l'appareil et la changer immédiatement.**

Après le travail : Ranger et nettoyer le poste de travail

- Assurer un **entretien régulier** du touret (nettoyage...) conformément à la notice du fabricant
- Avant toute intervention d'entretien, **débrancher le câble d'alimentation**

Bonnes Pratiques de l'Opérateur

- Utiliser les EPI suivants :
- Vêtement de travail en coton
 - Chaussures de sécurité
 - Gants (résistants aux coupures et à la chaleur)
 - Lunettes de sécurité avec coques latérales
 - Protection auditive (casque antibruit ou bouchons d'oreilles)
 - Masques à poussières (FFP1)

